

PANTARHIT® RC169 (FM)

Wysokowartościowy superplastyfikator do betonów wg PN-EN 934-2

Nr produktu 0801

Produkt dopuszczony również, jako plastyfikator PANTARHIT® RC169 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® RC169 (FM) jest silnie działającą domieszką upłynniającą, przeznaczoną do produkcji betonów towarowych w różnych klasach konsystencji o wydłużonym czasie urabialności zapewniający wysokie wytrzymałości wczesne oraz końcowe.

PANTARHIT® RC169 (FM) ma znakomite działanie upłynniające i umożliwia wyprodukowanie z betonu o konsystencji S1 bardzo płynny beton S6.. Nadaje się również do produkcji betonów SCC oraz ASCC.

PANTARHIT® RC169 (FM) znacznie zwiększa podatność betonu na zagęszczanie.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 3,2 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 30 ml/ kg cementu.

Dla betonu ciekłego (F5 gdzie $a=620\text{mm}$)
przy konsystencji wyjściowej górne F2 ok. 8ml /kg cementu

Dla betonu ASCC (F6 gdzie $a=700$)
przy konsystencji wyjściowej górne F1 ok. 12ml / kg cementu

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® RC169 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Czas urabialności betonu odpowiada wymaganiom betonu towarowego dzięki specjalnej budowie produktu.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	$1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
Wartość pH	5 ± 1
Zawartość chlorków	$< 0,10 \text{ M.-%}$
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	$< 4,0 \text{ M.-%}$
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® RC169 (FM) powinien być dodawany z wodą zarobkową bądź na świeży beton, jako ostatni komponent.

Czas mieszania powinien wynosić min. 1 minutę.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

PANTARHIT® RC169 (FM) nie może być dozowany na suche składniki mieszanki betonowej.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® RC169 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli, jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 14. Sierpień 2013

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE