

PANTARHIT® T100 (FM)

Nr produktu P862

Superplastyfikator zgodny z EN 934-2 dla betonów w budownictwie podziemnym

Domieszka PANTARHIT® T100 posiada również dopuszczenie jako plastyfikator (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® T100 (FM) jest wysokowartościowym superplastyfikatorem przeznaczonym przede wszystkim do produkcji betonów natryskowych metodą „mokrą” w budownictwie podziemnym oraz tuneli. Domieszka znajduje również zastosowanie w zakładach prefabrykacji.

Odpowiednio opracowana domieszka zapewnia wyprodukowanie stabilnej mieszanki o bardzo dużej zdolności rozplywu. Ponadto betony z domieszką wykazują długi czas urabialności oraz świetną pompowalność. Zwiększona jest również podatność na zagęszczanie.

Betony wyprodukowane z domieszką PANTARHIT® T100 (FM) zwiększają zarówno wytrzymałość wczesną jak i końcową betonu.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 3,0 % w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 28 ml/ kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® T100 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdy-spergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Specjalnie opracowana technologia domieszki modyfikuje betony dopasowując je do wymagań budownictwa podziemnego i tuneli.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	1,07 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	6,5 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach. Chronić przed mrozem oraz mocnym nasłonecznieniem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® T100 (FM) powinien zostać dodany do gotowego betonu.

Optymalny czas mieszania powinien być zgodny z zasadami norm PN-EN 206-1 oraz DIN 1045-2.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIE

- 30 l pojemnik
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® T100 (FM) jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 11. lipiec 2014

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE