

PANTARHIT® RC672 (FM)

Superplastyfikator PCE do betonów towarowych o długim czasie urabialności

Nr produktu 0875

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator RC672 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® RC672 (FM) jest bardzo silnie działającą domieszką upłynniającą, przeznaczoną do produkcji wszelkiego rodzaju betonów towarowych o wydłużonym czasie urabialności.

Domieszka znakomicie upłynnia mieszankę betonową, zapewnia niską lepkość oraz ułatwia zacieranie. Dzięki zastosowaniu domieszki możliwe jest transportowanie mieszanek betonowych na dalsze odległości również w okresie powyższych temperatur.

PANTARHIT® RC672 (FM) wykazuje wysoką odporność na zmienność surowców stosowanych do produkcji betonu.

Te cechy umożliwiają bezpieczną produkcję betonów towarowych.

PANTARHIT® RC672 (FM) zmniejsza zapotrzebowanie w energię podczas zagęszczania mieszanki betonowej, przez co realizacja budowy staje się bardziej ekonomiczna.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 3,0 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 29 ml/ kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

Specjalnie dobrana formuła produktu powoduje bardzo szybką dyspersję ziaren cementu, co umożliwia skracanie czasów mieszania.

Zastosowanie PANTARHIT® RC672 (FM) pozwala wyprodukować mieszankę o niskiej lepkości, która poprawia urabialność oraz zagęszczalność betonu.

DANE TECHNICZNE

Forma	ciecz
Barwa	bursztynowa
Gęstość	1,06 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	6 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku od daty wyprodukowania
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach w temp. +5°C-25°C. chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® RC672 (FM) powinien być dodawany na świeży beton jako ostatni komponent.

Czas mieszania powinien być zgodny z wymaganiami normy PN-EN 206-1.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Pod wpływem oddziaływania promieni UV produkt PANTARHIT® RC672 (FM) może zmieniać barwę, jednakże nie wpływa to na parametry oraz cechy jakościowe produktu.

Domieszka PANTARHIT® RC672 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 06. czerwiec 2018

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE