

PANTARHIT® RC168 (FM)

Wysokowartościowy superplastyfikator do betonów wg PN-EN 934-2

Nr produktu 0814

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator PANTARHIT® RC168 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® RC168 (FM) jest innowacyjnym superplastyfikatorem przeznaczonym do produkcji wszelkiego rodzaju betonów towarowych.

Dzięki mocnemu upłynnieniu i dobremu utrzymaniu konsystencji, umożliwia produkcję łatwo urabialnego świeżego betonu. Charakteryzuje go niska lepkość, dobra pompowalność, wysoka stabilność oraz łatwe zacieranie.

Betony produkowane z PANTARHIT® RC168 (FM) wykazują dużą odporność na zmieniające się surowce do ich produkcji, zawartość wody oraz temperaturę.

Te właściwości umożliwiają wyprodukowanie dobrego jakościowo betonu.

PANTARHIT® RC168 (FM) znacznie zwiększa podatność betonu na zagęszczanie.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 3,0 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 29 ml/ kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

Innowacyjna budowa struktury polimeru domieszki, powoduje bardzo szybką despersję cementu. Dzięki temu możliwe jest skrócenie czasu mieszania.

PANTARHIT® RC168 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	1,05 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	4,5 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 4,0 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® RC168 (FM) powinien zostać dodany do gotowego betonu.

Optymalny czas mieszania powinien być zgodny z zasadami norm PN-EN 206-1 oraz DIN 1045-2.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® RC168 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 23. listopad 2015

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE