

PANTARHIT® PC110 (FM)

Nr produktu 0854

Wysokowartościowa domieszka zgodna z PN-EN 934-2 dla prefabrykacji

Domieszka PANTARHIT® PC110 posiada również dopuszczenie jako plastyfikator (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® PC110 (FM) jest silnie działającą domieszką upłynniającą przeznaczoną do betonów prefabrykowanych o wysokiej klasie konsystencji przy niskim stosunku w/c.

PANTARHIT® PC110 (FM) zwiększa wytrzymałość początkową betonu przy niskich temperaturach, bez obróbki cieplnej. Dodatkowo stabilizuje mieszankę, zwiększa jej jednorodność i przeciwdziała sedymentacji.

PANTARHIT® PC110 (FM) ma bardzo dobre działanie upłynniające. Z betonu o konsystencji (F1) można wyprodukować beton bardzo płynny (F6). Produkt nadaje się również do produkcji betonów lekko- i samozagęszczalnych.

PANTARHIT® PC110 (FM) umożliwia łatwe betonowanie elementów cienkościennych i gęstozbrojonych przy ograniczeniu zagęszczenia betonu do minimum.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,1 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 20 ml/ kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® PC110 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	1,06 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	6 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® PC110 (FM) powinien zostać dodany do gotowego betonu.

Optymalny czas mieszania powinien wynosić min. 1 minutę.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIE

- 30 l pojemnik
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® PC110 (FM) jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 21. marzec 2012

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE