

PANTARHIT® PC670 (FM)

Superplastyfikator PCE do betonów prefabrykowanych

Nr produktu 0696

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator PC670 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® PC670 (FM) jest wysokowydajnym superplastyfikatorem przeznaczonym do betonów o wysokich konsystencjach przy niskim wskaźniku W/C.

Superplastyfikator zwiększa wytrzymałości wczesne w niskich temperaturach bez obróbki cieplnej. Tym samym, skraca proces produkcyjny elementów prefabrykowanych.

Domieszka znakomicie upłynnia mieszankę betonową, jednocześnie zapewniając jej spoistość, również w wyższych klasach konsystencji.

PANTARHIT® PC670 (FM) nadaje się do produkcji betonów SCC.

Połączenie szybszego rozwoju wytrzymałości z wysoką urabialnością może prowadzić do korzyści technicznych, ekonomicznych oraz ekologicznych takich jak:

- eliminacja podgrzewania szalunków
- zmniejszenie energii potrzebnej do zagęszczania mieszanki
- szybsza rotacja form
- optymalizacja czasu obróbki betonu

Wszystkie w/w czynniki zwiększają produktywność zakładów prefabrykacji.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,65 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 25 ml/kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® PC670 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Zastosowanie PANTARHIT® PC670 (FM) pozwala wyprodukować mieszankę o niskiej lepkości, która poprawia urabialność oraz zagęszczalność betonu.

DANE TECHNICZNE

Forma	ciecz
Barwa	bursztynowa
Gęstość	1,06 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	4 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku od daty wyprodukowania
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach w temp. +5°C-25°C. chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® PC670 (FM) powinien zostać dodany do gotowego betonu.

Optymalny czas mieszania powinien być zgodny z zasadami norm PN-EN 206-1 oraz DIN 1045-2.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® PC670 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 21. marzec 2019