

PANTARHIT® 600 (FM)

Superplastyfikator do betonów wg PN-EN 934-2

Nr produktu 0807

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® 600 (FM) jest domieszką upłynniającą przeznaczoną przede wszystkim dla betonów o konsystencji S2-S5. Znajduje zastosowanie w betonach zwykłych oraz posadzkowych.

PANTARHIT® 600 (FM) cechuje dobre działanie upłynniające oraz utrzymanie konsystencji w czasie. Te właściwości pozwalają produkować beton z niskim wskaźnikiem w/c o wydłużonym czasie urabialności.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,5 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 21 ml/ kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® 600 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Wyprodukowany beton zachowuje konsystencję przez dłuższy czas. Przy wysokich dozowaniach, domieszka nieznacznie wpływa na obniżenie wytrzymałości wczesnych.

Dzięki PANTARHIT® 600 (FM), beton łatwiej pompuje się, rozkłada oraz zagęszcza.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	brązowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany, sulfonian ligninowy
Gęstość	1,14 ± 0,03 g/cm ³
Wartość pH	6,0 ± 1,0
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 4,0 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® 600 (FM) powinien być dodawany z wodą zarobową bądź na świeży beton jako ostatni komponent.

Czas mieszania powinien odpowiadać wymaganiom odnośnie mieszania betonu, zawartym w normie EN 206-1 oraz DIN 1045-2.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® 600 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 11. marzec 2020