

PANTARHIT® MN40 (FM)

Superplastyfikator do betonów wg PN-EN 934-2

Nr produktu 0844

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator PANTARHIT MN40 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® MN40(FM) jest superplastyfikatorem przeznaczonym do betonów towarowych, prefabrykowanych jak również galanterii betonowej.

Dzięki domieszce PANTARHIT® MN40(FM) można wyprodukować beton płynny aż do samozagęszczalnego.

Domieszka PANTARHIT® MN40(FM) nadaje się do produkcji betonów wysokowartościowych.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 3,0 M.-% w stosunku do masy cementu;
Odpowiada 2 – 24 ml/ kg cementu.

Dla betonu ciekłego $s=220\text{mm}$
przy konsystencji S2: ok. 6 ml/kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® MN40(FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdypergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

PANTARHIT® MN40(FM) nie wprowadza powietrza do betonu. Proces wiązania betonów nie jest naruszony.

PANTARHIT® MN40(FM) przy niskim dozowaniu działa plastyfikująco.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	ciemnobrązowa
Baza chemiczna	sulfonian naftalenowy, melaminowy
Gęstość	$1,23 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
Wartość pH	$9,5 \pm 1$
Zawartość chlorków	$< 0,1 \text{ M.-%}$
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwivalent	$< 8,5 \text{ M.-%}$
Stosowanie do produkcji	Od +1°C
Przydatność	Ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach. Chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® MN40(FM) powinien zostać dodany na gotowy zarób.

Czas mieszania powinien spełniać wymagania zawarte w normie DIN 1045.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIE

- 30 l pojemnik
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® MN40(FM) jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli, jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

PANTARHIT® MN40(FM) może być stosowany do produkcji betonu zwykłego z wszystkimi rodzajami cementu.

Stan: 25. marzec 2014

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE