

PANTARHIT® RC610 (FM)

Nr produktu 0880

Superplastyfikator wg PN-EN 934-2 do betonów o długim czasie urabialności

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator PANTARHIT® RC610 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® RC610 (FM) jest uniwersalnym plastyfikatorem przeznaczonym w szczególności do betonów o wydłużonym czasie urabialności.

Specjalnie dobrane polimery umożliwiają produkcję betonu w wysokich temperaturach oraz przy długich czasach transportu.

PANTARHIT® RC610 (FM) cechuje dobre działanie upłynniające oraz utrzymanie konsystencji w czasie. Betony dzięki tej domieszce wykazują niską lepkość oraz dobrą pompowalność.

PANTARHIT® RC610 (FM) znacznie zwiększa podatność betonu na zagęszczanie.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 3,4 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 32 ml/ kg cementu.

Zwiększenie dozowania domieszki PANTARHIT® RC610 (FM) wydłuża czas urabialności betonu jednocześnie wydłużając początek czasu wiązania.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

Specjalnie dobrane polimery bardzo szybko reagują z cementem co pozwala na skrócenie czasu mieszania betonu. Dzięki temu domieszka umożliwia efektywniejszą i szybszą produkcję betonu.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	1,07 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	4,5 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych oryginalnych zbiornikach, w temp. od +5°C do +25°C. Chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® RC610 (FM) powinien być dodawany z wodą zarobową bądź na świeży beton jako ostatni komponent.

Czas mieszania powinien odpowiadać wymaganiom odnośnie mieszania betonu, zawartym w normie EN 206-1.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® RC610 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 14. czerwiec 2016

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE