

PANTARHIT® RC400 (FM)

Nr produktu 0845

Domieszka do betonów wg PN-EN 934-2 bardzo mocno utrzymująca konsystencję

Produkt dopuszczony również jako plastifikator PANTARHIT®RC400 (BV).

PRZEZNACZENIE

Domieszka PANTARHIT® RC400(FM) jest super-plastifikatorem przeznaczonym do produkcji betonów o długim czasie urabialności. Domieszka skutecznie przeciwdziała utracie konsystencji świeżej mieszanki.

PANTARHIT® RC400 (FM) przeznaczony jest w szczególności do produkcji betonów towarowych podczas ciężkich warunków atmosferycznych, tj. wysokich temperatur powietrza oraz betonu, podczas długich czasów transportu, oraz przy wykorzystaniu „ciężkich” cementów oraz innych surowców.

Zaleca się stosowanie domieszki PANTARHIT® RC400 (FM) w systemie 2 komponentowym. Ponieważ domieszka ta wykazuje stosunkowo niewielkie upłynnienie początkowe, zaleca się kombinację z innym produktem typu RC. System ten umożliwia swobodne sterowanie poziomem utrzymania konsystencji mieszanki betonowej.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,1 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 20 ml/ kg cementu.

Przed zastosowaniem należy przeprowadzić testy przydatności.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® RC400 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

PANTARHIT® RC400 (FM) uaktywnia się podczas transportu w odstępach czasowych bez negatywnych skutków na wiązanie cementu.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	1,04 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	6 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® RC400 (FM) powinien być dodawany na świeży beton.

Czas mieszania powinien wynosić min. 1 minutę.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® RC400 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 21. marzec 2012

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE