

PANTARHOL 90 (VZ)

Opóźniacz z właściwościami plastyfikującymi do betonu wg PN-EN 934-2

Nr produktu 0400

PRZEZNACZENIE

Dzięki zastosowaniu domieszki Pantarhol 90 (VZ) wydłuża się czas urabialności betonu. Produkt umożliwia uniknięcie szwów roboczych pomiędzy różnymi warstwami betonu oraz wyeliminowanie negatywnych zjawisk podczas przerw w układaniu betonu.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 1,0 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 10 ml/ kg cementu.

Poniżej podano wytyczne dozowań domieszki dla różnych czasów urabialności przy zastosowaniu cementu CEM I 32,5 R.

Urabialność	Zalecane dozowanie przy temperaturze w °C*		
	+10	+20	+30
04 godziny	0,1	0,2	0,2
08 godzin	0,2	0,3	0,4
12 godzin	0,4	0,5	0,6
16 godzin	0,6	0,7	0,8
20 godzin	0,7	0,9	1,0
24 godziny	0,8	1,0	-

* Dozowanie w kg na 100 kg CEM I 32,5 R dla czasów urabialności betonu w godzinach

Podane wartości są przybliżone i mogą się zmieniać ze względu na właściwości cementów. Przy CEM III/A dozowanie może być mniejsze, przy CEM I 42,5 R większe.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

Poprzez opóźnienie hydratacji cementu urabialność betonu zostaje wydłużona. Wydłużenie działania opiera się na wysokości dozowania jak również uzależniona jest od rodzaju cementu i temperatury.

Pantarhol 90 (VZ) ma również właściwości plastyfikujące mieszankę. Dzięki temu można obniżyć stosunek wodno-cementowy, bądź zwiększyć ciepłość mieszanki.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	brązowa
Baza chemiczna	sacharoza, sulfonian ligninowy
Gęstość	1,04 ± 0,02 g/cm ³
Wartość pH	5 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 1,0 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHOL 90 (VZ) powinien zostać dodany razem z wodą zarobową, lub jako ostatni składnik do gotowego betonu.

Domieszki nie powinno dozować się na suche składniki.

OPAKOWANIE

- 30 l pojemnik
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT 90 (VZ) jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli, jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 25. marzec 2014

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE