

PANTARHIT® FT100 (FM)

Wysokowartościowy superplastyfikator do betonów wg PN-EN 934-2

Nr produktu 0876

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator FT100 (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® FT100 (FM) jest silnie działającą domieszką upłynniającą, przeznaczoną do produkcji prefabrykatów betonowych w wysokich klasach konsystencji, przy niskim stosunku wodno-cementowym.

PANTARHIT® FT100 (FM) wykazuje wysoką odporność na segregację i sedymentację, zwiększa wytrzymałość początkową betonu bez obróbki cieplnej w niskich temperaturach.

PANTARHIT® FT100 (FM) ma znakomite działanie upłynniające i umożliwia wyprodukowanie z betonu o konsystencji S1 bardzo płynnego betonu S6. Nadaje się również do produkcji betonów SCC oraz ASCC.

PANTARHIT® FT100 (FM) znacznie zwiększa podatność betonu na zagęszczanie.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,2 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 20 ml/ kg cementu.

Dla betonu ciekłego (F5 gdzie $a=620\text{mm}$)
 - przy konsystencji wyjściowej górne F1
 ok. 10ml /kg cementu

Dla betonu SCC oraz ASCC (F6 gdzie $a=700$)
 - przy konsystencji wyjściowej górne F1
 ok. 15ml / kg cementu

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® FT100 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdypergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Dzięki specjalnej budowie produktu, zapewnia on wydłużony czas urabialności przy jednocześnie postępującym procesie hydratacji cementu.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	$1,07 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
Wartość pH	$6,5 \pm 1$
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 4,0 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® FT100 (FM) powinien być dodawany na świeży beton jako ostatni komponent.

Czas mieszania powinien wynosić min. 1 minutę.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® FT100 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 21. marzec 2012

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE