

PROTECT UV- TopCoat

Nr produktu 2755

Utwardzany światłem UV impregnat powłokowy dla wyrobów betonowych

PRZEZNACZENIE

PROTECT UV-TopCoat jest wysokojakościowym impregnatem powłokowym na bazie wody, utwardzanym światłem UV, przeznaczonym do impregnacji elementów z betonu takich jak: kostka brukowa, płyty chodnikowe, elementy fasadowe oraz wiele innych.

Nadająca intensywność koloru impregnacja w zależności od wielkości aplikacji tworzy powierzchnię od matowej do świecącej. Powłoka znacznie zmniejsza chłonność wody i chroni powierzchnie przed warunkami środowiskowymi, mchem, porostami oraz plamami z olejów i żywności. Tym samym czyszczenie powierzchni staje się łatwiejsze. Mrozoodporność betonu zwiększa się.

PROTECT UV-TopCoat posiada dużą odporność na zarysowania, chemikalia, alkalia, ścieranie, UV oraz żółknięcie.

PROTECT UV-TopCoat jest produktem który zaleca się stosować „systemowo” wraz z hydrofobią wewnętrzną (zalecamy PROTECT HWR-80) oraz preparatem gruntującym (zalecamy PROTECT UV-Primer, bezbarwny lub barwiony).

ZUŻYCIE

Od 50-150g/m² w zależności od struktury powierzchni oraz jej zdolności chłonnych. Dla każdej powierzchni należy wykonać testy.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PROTECT UV-TopCoat aplikowany jest na gotowy wyrób betonowy, następnie suszony w technologii NIR, i utwardzany światłem UV. PROTECT UV-TopCoat powleka powierzchnię.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	biała
Baza chemiczna	akrylaty
Zastosowanie	Od 10°C do 25°C
Gęstość	1,04 ± 0,02 g/cm ³
Przydatność	1 rok
Magazynowanie	W zamkniętych pojemnikach, w chłodnym, chronić przed mrozem oraz mocnym nasłonecznieniem.

ZASADY STOSOWANIA

Przed zastosowaniem produkt powinien być wymieszany (bez użycia powietrza). Po użyciu opakowanie powinno zostać szczelnie zamknięte.

PROTECT UV-TopCoat powinien być aplikowany równomiernie na strukturę przy pomocy odpowiedniego urządzenia. Temperatura w maszynie podczas aplikacji powinna wynosić między +40°C a 50°C.

Powierzchnia betonu powinna być sucha, czysta i wytrzymała. Wilgotność podkładu powinna wykazywać wilgotność <3%. Przed aplikacją impregnatu, wszelkiego rodzaju brud, kurz, tłuszcz, środki antyadhezyjne, pielęgnacyjne należy usunąć.

Wymagana energia promieniowania UV utwardzania PROTECT UV-TopCoat wynosi ok 1500mJ/cm².

Zaimpregnowane produkty, po utwardzeniu, są gotowe do paletyzacji.

Należy unikać kondensacji wody w opakowaniach. Opakowania należy magazynować możliwie długo bez kapturek ochronnych, otwarte. Chronić przed dostępem wody. Należy zapewnić dobrą cyrkulację powietrza.

OPAKOWANIE

- 25 kg pojemnik
- 180 kg beczka
- 1000 kg kontener

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Przed zastosowaniem produktu PROTECT UV-TopCoat oraz wprowadzeniem na rynek gotowych wyrobów betonowych, należy wcześniej przeprowadzić badania wstępne.

Karta materiałowa opisuje jedynie efekty oddziaływania oraz zasady stosowania produktu w warunkach normowych. Wskazówki te służą jako ogólny pogląd i nie mogą być gwarancją właściwości. Jako producent nie mamy wpływu na proces produkcyjny z użyciem naszego materiału, jego przetwarzanie, stosowanie w połączeniu z innymi materiałami. Niniejsza instrukcja obsługi opiera się na obszer-nych pracach badawczych, co jednak nie zwalnia użytkownika od samodzielnego sprawdzenia produktu i metody pod kątem przydatności i jego specjalnych celów zastosowania. Za cele i rodzaje zastosowania, które nie są jednoznacznie wymienione w formie pisemnej, nie przejmujemy żadnej odpowiedzialności.

Produkt nie jest substancją niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem CLP. Patrz karta charakterystyki, aby uzyskać więcej informacji.

Stan: 17. lutego 2021

PRZED WDROŻENIEM ŚRODKA DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ TESTY PRÓBNE