

ANTIFROST 45

Nr produktu 0560

Domieszka przyspieszająca, przeciwmrozowa, bezchlorkowa

PRZEZNACZENIE

ANTIFROST 45 przeznaczony jest do produkcji betonów o przyspieszonym czasie wiązania cementu.

ANTIFROST 45 umożliwia wykonywanie prac betonowych w niskich temperaturach zimą.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,5 – 4,0 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 3,5 – 28 ml/kg cementu.

Przy temperaturach poniżej +5°C, należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad przy produkcji betonu, takich jak podgrzewanie kruszyw i wody zarobowej.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

ANTIFROST 45 przyspiesza hydratację cementu jako akcelerator wiązania cementów portlandzkich z wysoką zawartością Belitu C₂S, w ten sposób podnosząc ciepło. W początkowej fazie wiązania świeżego betonu, redukuje powstawanie skurczów i tworzenie się rys. Wytrzymałość końcowa betonu pozostaje niezmienna.

ANTIFROST 45 jest produktem hamującym korozję stali zbrojeniowej.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bezbarwna
Baza chemiczna	azotan wapnia
Gęstość	1,43 ± 0,03 g/cm ³
Wartość pH	5 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 1,0 M.-%
Stosowanie do produkcji	od -1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem.

ZASADY STOSOWANIA

ANTIFROST 45 powinien być dodawany razem z wodą bądź na świeży beton jako ostatni komponent.

Beton powinien być odpowiednio długo mieszany.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m³ betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

OPAKOWANIA

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka ANTIFROST 45 jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 21. marzec 2012

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE