

PANTARHIT® PC120 (FM)

Superplastyfikator zgodny z EN 934-2 dla betonów prefabrykowanych

Nr produktu 0889

Domieszka PANTARHIT® PC120 posiada również dopuszczenie jako plastyfikator (BV).

PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® PC120 (FM) jest wysokowartościowym superplastyfikatorem przeznaczonym do produkcji betonów prefabrykowanych w wysokich klasach konsystencji przy jednoczesnym niskim wskaźniku W/C.

PANTARHIT® PC120 (FM) zapewnia wysokie wytrzymałości wczesne bez obróbki cieplnej. Dzięki temu skrócony jest czas rozszalowywania elementów, co zwiększa produktywność zakładu.

PANTARHIT® PC120 (FM) ma bardzo silne działanie upłynniające. Z betonu o konsystencji F1, można wyprodukować beton ciekły F6. Produkt nadaje się również do betonów SCC oraz ASCC.

PANTARHIT® PC120 (FM) umożliwia łatwe betonowanie elementów cienkościennych i gęstozbrojonych przy ograniczeniu zagęszczenia betonu do minimum.

DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,65 % w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 25 ml/ kg cementu.

EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® PC120 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdyspergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Dzięki odpowiedniej budowie domieszki, zapewnia ona wydłużony czas urabialności przy jednoczesnym postępie hydratacji cementu.

DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	1,05 ± 0,02 g/cm³
Wartość pH	5 ± 1
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na ₂ O-Ekwiwalent	< 8,5 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach. Chronić przed mrozem oraz mocnym nasłonecznieniem.

ZASADY STOSOWANIA

PANTARHIT® PC120 (FM) powinien zostać dodany do gotowego betonu.

Optymalny czas mieszania powinien być zgodny z zasadami norm PN-EN 206-1 oraz DIN 1045-2.

Domieszka nie jest preparatem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o substancjach i preparatach chemicznych. Podczas stosowania należy przestrzegać ogólne przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy. Karta charakterystyki dostępna jest na żądanie.

OPAKOWANIE

- 30 l pojemnik
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

UWAGI I ZASTRZEŻENIA

Domieszka PANTARHIT® PC120 (FM) jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

PANTARHIT® PC120 (FM) może być stosowany do produkcji betonu zwykłego z wszystkimi rodzajami cementu.

Stan: 09. grudzień 2015

PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE