

## PANTARHIT® FT500 (FM)

**Wysokowartościowy superplastyfikator do betonów wg PN-EN 934-2**

Nr produktu 0878

Produkt dopuszczony również jako plastyfikator FT500 (BV).

### PRZEZNACZENIE

PANTARHIT® FT500 (FM) jest wysokowartościową domieszką przeznaczoną do produkcji elementów prefabrykowanych o wysokich wytrzymałościach wczesnych bez obróbki cieplnej w niskich temperaturach.

PANTARHIT® FT500 (FM) nadaje się w szczególności do produkcji betonów SCC, ASCC oraz BWW.

PANTARHIT® FT500 (FM) znacznie zwiększa podatność betonu na zagęszczanie.

### DOZOWANIE

Zalecany zakres dozowania: 0,2 – 2,65 M.-% w stosunku do masy cementu; odpowiada 2 – 25 ml/kg cementu.

Dla betonu ciekłego (F5 gdzie  $a=620\text{mm}$ )  
 - przy konsystencji wyjściowej górne F1  
 ok. 8ml /kg cementu

Dla betonu SCC oraz ASCC (F6 gdzie  $a=700$ )  
 - przy konsystencji wyjściowej górne F1  
 ok. 12ml / kg cementu

### EFEKTY ODDZIAŁYWANIA

PANTARHIT® FT500 (FM) powoduje, dzięki działaniu sterycznych sił odpychających, znakomite zdypergowanie cementu w betonie, dzięki czemu powstaje jednorodna i płynna dyspersja cementowa, która umożliwia znaczne polepszenie urabialności betonu i jego podatności na zagęszczanie.

Dzięki specjalnej budowie produktu, zapewnia on odpowiedni czas urabialności dla produkcji prefabrykatów betonowych.

### DANE TECHNICZNE

Forma	jednorodna ciecz rozpuszczalna w wodzie
Barwa	bursztynowa
Baza chemiczna	modyfikowane polikarboksylany
Gęstość	$1,05 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$
Wartość pH	$6,5 \pm 1$
Zawartość chlorków	< 0,10 M.-%
Zawartość alkaliów Na <sub>2</sub> O-Ekwiwalent	< 4,0 M.-%
Stosowanie do produkcji	od +1°C
Przydatność	ok. 1 roku
Magazynowanie	W zamkniętych zbiornikach, chronić przed mocnym nasłonecznieniem oraz mrozem.

## ZASADY STOSOWANIA

---

PANTARHIT® FT500 (FM) powinien być dodawany na świeży beton jako ostatni komponent.

Czas mieszania powinien wynosić min. 1 minutę.

W przypadku dozowania do betonowozu, czas mieszania powinien wynosić 1 minutę na każdy m<sup>3</sup> betonu, w sumie nie może być jednak krótszy niż 5 minut.

## OPAKOWANIA

---

- 30 l kanister
- 200 l beczka
- 1000 l kontener
- luzem w cysternie

## UWAGI I ZASTRZEŻENIA

---

Domieszka PANTARHIT® FT500 (FM), jak również wszystkie surowce zastosowane do jej produkcji podlegają stałej kontroli jakości w ciągu całego procesu produkcji zgodnie z wymaganiami EN 934-2.

Wszystkie dane dotyczące właściwości technicznych, zastosowania i dozowania zostały podane w oparciu o wieloletnie doświadczenie w produkcji i praktycznym zastosowaniu domieszek do betonów.

Stan: 21. marzec 2012

**PRZED WDROŻENIEM DOMIESZKI DO PRODUKCJI NALEŻY WYKONAĆ BADANIA WSTĘPNE**